

# Converter® 200 litros

## H200/MO200/NV100

### ESPECIFICACIONES

potencia total instalada:	65 kW
potencia nominal motor*	60 kW
corriente nominal:	95 A
corriente inicial:	120 A
huella de la maquina:	1950 mm 1200 mm 1400 mm height
peso seco:	1500 kg
volumen de la cámara:	200 lt
ruido:	80 dB
tesa de producción:	residuos hospitalarios 30 to 40 kg/h residuos urbanos 40 to 80 kg/h

### CONSUMO MEDIO

electricidad:	en torno a 0,4-0,6 kW/kg sobre el contenido de humedad residual
---------------	---

### CONEXIONES

Entrada agua refrigeración: 1"	Salida agua refrigeración 1"
entrada agua grifo: 1/2"	descarga del condensado: 1"

### Opcionales

WRS  
Sistema de recirculación de  
agua



\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

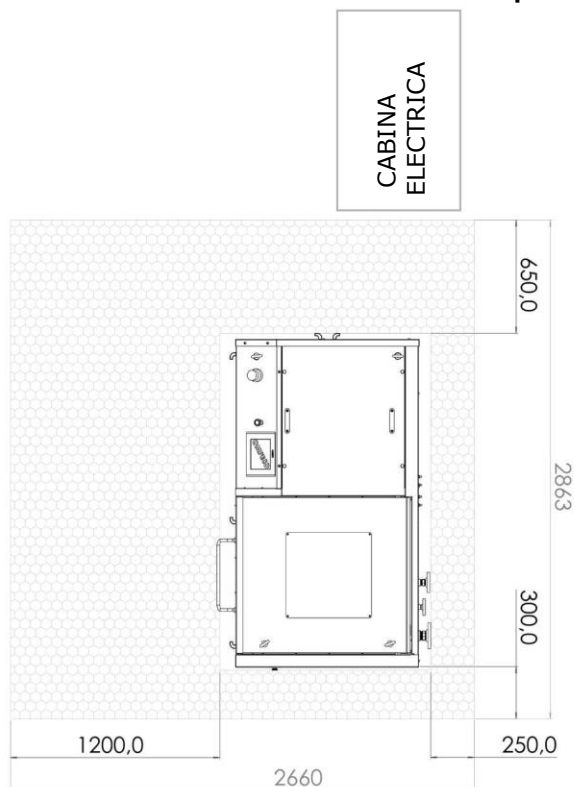
# Converter® 200 litros

## H200/MO200/NV100

### Requisitos de habitación:

ventilacion: 10 cambios de aire por hora  
temperature ambiente de trabajo: 6°C÷45°C

### Posicionamiento de la máquina y espacios mínimos:



Área despejada del equipo  
(diferentes soluciones disponibles bajo)

### DIMENSIONES DE LOS ARMARIOS ELECTRICOS

anchura: 1000 mm  
profundidad: 660 mm  
altura: 2000 mm  
peso: 350 kg

(OMPECO suministra 3 metros lineales de cables de interconexión entre armarios y máquina)

**OMPECO**

**OMPECO s.r.l.**  
Via Cavalieri del Lavoro 16  
10024 Moncalieri  
Torino, Italy  
www.ompeco.com  
info@ompeco.com

Legal headquarters and billing address:  
Corso Laghi 26  
10051 Avigliana - Torino, Italy  
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800  
R.E.A. di Torino 1188899  
VAT n° IT11118350013